



# Curriculum Vitae

## INFORMAZIONI PERSONALI

### ROBERTO LOMBARDI

Nato a Ortona il 15/03/1977

Nazionalità: italiana

Posizione militare: Assolto

## ISTRUZIONE E FORMAZIONE

**Maturità di Perito Elettrotecnico** conseguita presso I.P.S.I.A. Ortona con votazione di 84/100

## CORSI ED ATTESTATI

- Corso di formazione per **addetto primo soccorso** (D.Lgs. 81/08) svolto presso Stabilimento Gruppo Carraro nell'anno 2016.
- Corso di formazione per **addetto antincendio** (D.Lgs. 81/08) svolto presso Stabilimento Gruppo Carraro nell'anno 2016.
- Corso di formazione generale e specifica in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
- Qualifica Prove Non Distruttive di 2° livello per metodo MT conseguito presso TecEurolab Modena;
- Attestato di abilitazione per Addetto alla conduzione carrelli industriali semoventi con conducente a bordo.

## ESPERIENZE PROFESSIONALI

**1998 - 2017 : Operaio di 5\* livello addetto al controllo qualità presso Carraro DriveTech Spa - Poggiofiorito Plant in Contrada Mortella, 64 - 66030 Poggiofiorito (CH)**

### Incarichi tecnici svolti

- Operatore di collaudo addetto al controllo qualità di lavorazioni di ingranaggi a denti dritti ed elicoidali, e anche ingranaggi di tipo conico come satelliti, pignoni, e planetari, lavorazioni tipo tornitura, rettifica denti, rettifica diametrale, rasatura, dentatura, con qualifica 5° livello;
- Addetto al controllo Prove Non Distruttive con particelle magnetiche di secondo livello;

- Operatore su macchine CNC rettifica denti SampUtensili 1998/2003

## **Marzo 2018 – Settembre 2022 : Responsabile Sala Metrologica presso DSA Ingranaggi Srl – Fossacesia (CH)**

### **Incarichi tecnici svolti**

- Operatore di collaudo addetto al controllo qualità delle varie fasi di lavorazione dalla tornitura alla rettifica fino alla preparazione del prodotto con utilizzo di strumenti di misura e attrezzature come alesametri, calibri, micrometri, Rugosimetro, 3D, Evolventimetri, Etc.....
- Responsabile di collaudo con capacità di gestire la sala metrologica e preparare le macchine di controllo ad effettuare la verifica della lavorazione apportando modifiche alla metodologia di controllo e valutando la conformità del prodotto. Tracciatura dei controlli a bordo macchina e di inizio attività con carte sequenziali, archiviazione e gestione dei controlli effettuati.

## **Ottobre 2022 – Marzo 2025: Responsabile Accettazione Materiale presso Tekne SpA – Ortona (CH)**

### **Incarichi tecnici svolti**

- Operatore di accettazione addetto al controllo qualità delle varie fasi di lavorazioni meccaniche, come tornitura, rettifica (sia diametrale, interna, di denti); e lavorazioni di carpenteria nella verifica di controllo rispettando le caratteristiche richieste dal disegno per quanto riguarda raggi, spessori, tipo di materiale, posizione di fori e dimensionali.
- In un'ottica sempre crescente il mio ruolo di responsabile dell'accettazione del Magazzino per quanto riguarda codici di materiale meccanico con verifica controllo e gestione delle non conformità. Nel contesto l'attuale lavoro mi porta a verifiche anche la finitura di superficie dei codici cataforizzati, verniciati, zincati, etc....

## **Aprile 2025 – ad Oggi: Responsabile Gestione Qualità presso Sicma SpA – Ortona (CH)**

### **Competenze Tecnico-Specifiche:**

- Capacità di lettura e interpretazione del disegno meccanico;
- Conoscenza ed esperienza nell'utilizzo di principi, tecniche e strumenti di misurazione e controllo, per caratteristiche dimensionali e geometriche;
- Conoscenza di processi, sistemi e tecnologie di lavorazione meccanica;
- Conoscenze di caratteristiche tecniche dei materiali metallici e dei principali trattamenti termici, di protezione, superficiali;

## **ULTERIORI COMPETENZE MATURATE**

Nell'inserimento nel mondo del lavoro come operatore di macchine CNC ho appreso l'uso di strumenti idonei ai controlli a bordo macchina come micrometro, calibro, comparatore, alesometro e soprattutto lo spirito di gruppo del reparto e officina.

Nel mio interesse sempre maggiore verso la metodologia di lavoro sono stato inserito nel controllo qualità dell'azienda dove ho appreso competenze in ambito metrologico e metallurgico.

Nello specifico l'ottima capacità di lettura del disegno tecnico/meccanico, l'uso di evolventimetri Klingenberg con relativa programmazione e valutazione dei rapporti di collaudo, Tridimensionali Zeiss Contura G2 con capacità di programmazione attrezzaggio, Tridimensionale DEA , Tridimensionale Jhohannsonn e Tridimensionale Wenzel con valutazione dei report di controllo.

Attrezzaggio strumenti quali alesametri e micrometri con relativo controllo di taratura, uso di rugosimetro, rotondimetro Etc.....

Capacità di valutare e gestire anche ingranaggi di tipo conico per quanto riguarda il gioco, i contatti e tutto quello che può influire sul rotolamento e sulla rumorosità.

Nell'attuale esperienza lavorativa il mio ruolo è focalizzato principalmente sul lato di magazzino, ubicazione, controllo delle finiture superficiali anche con strumenti dedicati, controllo della materia prima, controllo prodotto stampato/piegato, analisi conto terzi,

Come addetto al controllo qualità dell'officina ho avuto sempre una responsabilità nei confronti delle mansioni svolte e dei controlli effettuati rapportandomi sempre con operatori macchine, di officina per una risoluzione immediata del problema.

Ottime le competenze di interazione e comunicazione con colleghi e superiori. Atteggiamento costruttivo e organizzativo con capacità di affrontare situazioni particolari con razionalità e logica e trovare il miglior compromesso per una immediata soluzione.

Capacità di analisi e problem solving, propensione al team-working, capacità di esposizione e presentazione di concetti e dati rilevati in occasione di riunioni specifiche, abilità di comunicazione efficace con personale di produzione.

### Lingue Straniere

Conoscenza della lingua inglese parlata e scritta anche a livello tecnico, media.

### Conoscenze Informatiche

Ottima conoscenza del funzionamento di componenti Hardware del Personal Computer con capacità di assemblaggio. Conoscenze per l'implementazione di Local Area Network.

Sistemi Operativi: Pacchetti Windows, Microsoft Office: Ottima conoscenza di Word, Excel, Access, PowerPoint.

Conoscenza del sistema gestionale SAP e del sistema Alyante.

Acconsento al trattamento delle informazioni e dei dati personali riportati nel presente curriculum vitae, ai sensi del D.Lgs. 196/2003, per la tutela della privacy, per gli usi richiesti dai destinatari dello stesso.

Ortona lì 13 /04/2025

Roberto LOMBARDI

